

附件 1:

ICS 59.080.01

CCS W 04

T/CTCA

中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA XX—2026

桑蚕丝混纺针织内衣面料

Mulberry silk blended knitted fabric for underwear

征求意见稿

在提交反馈意见时, 请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中国纺织品商业协会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织品商业协会提出。

本文件由中国纺织品商业协会归口。

本文件起草单位：*****。

本文件主要起草人：*****。

桑蚕丝混纺针织内衣面料

1 范围

本文件规定了桑蚕丝混纺针织内衣面料的术语和定义、要求、检验规则、标志和包装，并描述了相应的试验方法。

本文件适用于以桑蚕丝与莫代尔等其他纺织纤维混纺为原料(桑蚕丝含量 $\geq 8\%$),经针织工艺织造而成,用于内衣、内裤底档等贴身服用场景,具有亲肤感和抑菌性能的面料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分: 圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分: 纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 11047 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 20994.3—2008 纺织品 抗菌性能的评价 第 3 部分: 振荡法
- GB/T 22846 针织布(四分制) 外观检验
- GB/T 22848—2022 针织成品布
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31713 抗菌纺织品安全性卫生要求
- FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定
- GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第 1 部分: 单项组合试验法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 安全性能

产品安全性能应符合GB 18401中B类（直接接触皮肤的纺织产品）要求，婴幼儿用品应符合GB 31701的规定。

4.2 内在质量

内在质量按表1要求。

表 2 内在质量要求

考核项目			要求
纤维含量/%	桑蚕丝混纺内衣用		桑蚕丝含量≥8%，且符合GB/T 29862要求
	桑蚕丝内衣用		桑蚕丝含量≥50%，且符合GB/T 29862要求
平方米干燥重量偏差率/%			±5.0
顶破强力 ^a /N		≥	250
勾丝/级		≥	3
起球/级		≥	3-4
可机洗性	水洗后扭曲率/%		≤ 5.0
	水洗尺寸变化率/%	直向	-5.0～+2.0
抗菌性能		横向	-7.0～+2.0
抑菌性能 (洗涤50次后)	金黄色葡萄球菌/%	≥ 70	
	大肠杆菌/%	≥ 70	
	白色念珠菌/%	≥ 60	
抗菌物质溶出性	金黄色葡萄球菌/mm	≤ 1	
	大肠杆菌/mm	≤ 1	
	白色念珠菌/mm	≤ 1	
亲肤性能	pH值		4.0～7.5
	异味		无
吸湿性能	吸水率/%		≥ 150
	吸湿速率/min		≤ 1.0
色牢度	耐水/级	变色	3 (婴幼儿3-4)
		沾色	3 (婴幼儿3-4)
	耐汗渍/级	变色	3 (婴幼儿3-4)
		沾色	3 (婴幼儿3-4)
	耐干摩擦/级	沾色	3 (婴幼儿4)
	耐湿摩擦/级	沾色	2-3
	耐皂洗/级	变色	3
		沾色	3

注：染色深度按GB/T 4841.3的规定评定，颜色深于1/12染料染色标准深度为深色，颜色不深于1/12染料染色标准深度为浅色。

^a 不考核镂空织物和弹力织物。

4.3 外观质量

针织物外观质量以匹为单位，允许疵点评分应不高于20，外观质量各项疵点按照GB/T 22846评分。

5 试验方法

- 5.1 安全性能按GB 18401或GB 31701执行。
- 5.2 纤维含量按GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01101等方法执行。
- 5.3 平方米干燥重量按FZ/T 70010执行。
- 5.4 顶破强力按GB/T 19976执行，钢球直径为38 mm。
- 5.5 勾丝性能按GB/T 11047执行。
- 5.6 起球按GB/T 4802.1执行。
- 5.7 水洗后扭曲率按GB/T 22848—2022中7.10执行。
- 5.8 水洗尺寸变化率按GB/T 8629—2017（洗涤4N、悬挂晾干），其他按GB/T 22848—2022中7.10执行。
- 5.9 抗菌性，抑菌率按GB/T 20994.3—2008执行，采用家用双桶洗衣机洗涤方法，洗涤50次；抗菌物质溶出性按GB/T 31713执行。
- 5.10 pH按GB/T 7573规定执行，异味按GB 18401—2010附录D执行，。
- 5.11 吸湿性按GB/T 21655.1执行。
- 5.12 耐水色牢度按GB/T 5713执行。
- 5.13 耐汗渍色牢度按GB/T 3922执行。
- 5.14 耐摩擦色牢度按GB/T 3920执行。
- 5.15 耐皂洗色牢度按GB/T 3921—2008规定执行，试验条件A(1)执行。
- 5.16 外观质量按GB/T 22846执行。
- 5.17 数值修约按GB/T 8170规定执行。

6 检验规则

检验规则按GB/T 22848—2022中8.1、8.2执行。

7 标志和包装

- 7.1 标志和包装按GB/T 5296.4和GB 31701执行。
- 7.2 明确用途者应标明其用途。