

附件 1:

ICS 59.080.01

CCS W 04

T/CTCA

# 中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA XX—2026

## 桑蚕丝混纺针织内衣面料

Mulberry silk blended knitted fabric for underwear

征求意见稿

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中国纺织品商业协会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织品商业协会提出。

本文件由中国纺织品商业协会归口。

本文件起草单位：\*\*\*\*\*。

本文件主要起草人：\*\*\*\*\*。

# 桑蚕丝混纺针织内衣面料

## 1 范围

本文件规定了桑蚕丝混纺针织内衣面料的术语和定义、要求、检验规则、标志和包装，并描述了相应的试验方法。

本文件适用于以桑蚕丝与莫代尔等其他纺织纤维混纺为原料(桑蚕丝含量 $\geq 8\%$ )，经针织工艺织造而成，用于内衣、内裤底档等贴身服用场景，具有亲肤感和抑菌性能的面料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析  
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度  
GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度  
GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度  
GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分：圆轨迹法  
GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25  
GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装  
GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度  
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定  
GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序  
GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定  
GB/T 11047 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法  
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范  
GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法  
GB/T 20994.3—2008 纺织品 抗菌性能的评价 第 3 部分：振荡法  
GB/T 22846 针织布（四分制）外观检验  
GB/T 22848—2022 针织成品布  
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识  
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范  
GB/T 31713 抗菌纺织品安全性卫生要求  
FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法  
FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法  
FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定  
GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第 1 部分：单项组合试验法

### 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

### 4 要求

#### 4.1 安全性能

产品安全性能应符合GB 18401中B类（直接接触皮肤的纺织产品）要求，婴幼儿用品应符合GB 31701的规定。

#### 4.2 内在质量

内在质量按表1要求。

表2 内在质量要求

考核项目				要求
纤维含量/%	桑蚕丝混纺内衣用			桑蚕丝含量≥8%，且符合GB/T 29862要求
	桑蚕丝内衣用			桑蚕丝含量≥50%，且符合GB/T 29862要求
平方米干燥重量偏差率/%				±5.0
顶破强力 <sup>a</sup> /N				≥250
勾丝/级				≥3
起球/级				≥3-4
可机洗性	水洗后扭曲率/%			≤5.0
	水洗尺寸变化率/%		直向	-5.0~+2.0
			横向	-7.0~+2.0
抗菌性能	抑 菌 性 能 ( 洗 涤 50 次后)	金 黄 色 葡 萄 球 菌 / %	≥	70
		大 肠 杆 菌 / %	≥	70
		白 色 念 珠 菌 / %	≥	60
	抗 菌 物 质 溶 出 性	金 黄 色 葡 萄 球 菌 / mm	≤	1
		大 肠 杆 菌 / mm	≤	1
		白 色 念 珠 菌 / mm	≤	1
亲肤性能	pH值			4.0~7.5
	异味			无
吸湿性能	吸水率/%			≥150
	吸湿速率/min			≤1.0
色牢度	耐水/级	≥	变色	3（婴幼儿3-4）
			沾色	3（婴幼儿3-4）
	耐汗渍/级	≥	变色	3（婴幼儿3-4）
			沾色	3（婴幼儿3-4）
	耐干摩擦/级	≥	沾色	3（婴幼儿4）
	耐湿摩擦/级	≥	沾色	2-3
	耐皂洗/级	≥	变色	3
			沾色	3

注：染色深度按GB/T 4841.3的规定评定，颜色深于1/12染料染色标准深度为深色，颜色不深于1/12染料染色标准深度为浅色。

<sup>a</sup> 不考核镂空织物和弹力织物。

4.3 外观质量

针织物外观质量以匹为单位，允许疵点评分应不高于 20，外观质量各项疵点按照 GB/T 22846 评分。

5 试验方法

- 5.1 安全性能按 GB 18401 或 GB 31701 执行。
- 5.2 纤维含量按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01101 等方法执行。
- 5.3 平方米干燥重量按 FZ/T 70010 执行。
- 5.4 顶破强力按 GB/T 19976 执行，钢球直径为 38 mm。
- 5.5 勾丝性能按 GB/T 11047 执行。
- 5.6 起球按 GB/T 4802.1 执行。
- 5.7 水洗后扭曲率按 GB/T 22848—2022 中 7.10 执行。
- 5.8 水洗尺寸变化率按 GB/T 8629—2017（洗涤 4N、悬挂晾干），其他按 GB/T 22848—2022 中 7.10 执行。
- 5.9 抗菌性，抑菌率按 GB/T 20994.3—2008 执行，采用家用双桶洗衣机洗涤方法，洗涤 50 次；抗菌物质溶出性按 GB/T 31713 执行。
- 5.10 pH 按 GB/T 7573 规定执行，异味按 GB 18401—2010 附录 D 执行，。
- 5.11 吸湿性按 GB/T 21655.1 执行。
- 5.12 耐水色牢度按 GB/T 5713 执行。
- 5.13 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 执行。
- 5.14 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 执行。
- 5.15 耐皂洗色牢度按 GB/T 3921—2008 规定执行，试验条件 A(1) 执行。
- 5.16 外观质量按 GB/T 22846 执行。
- 5.17 数值修约按 GB/T 8170 规定执行。

6 检验规则

检验规则按 GB/T 22848—2022 中 8.1、8.2 执行。

7 标志和包装

- 7.1 标志和包装按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 执行。
- 7.2 明确用途者应标明其用途。